

Lieferantenr. (siehe Tab.) erhaben angegossen. Schrift DIN 30 646-A (dann)

IS/S DIN 1688
Rung und Lock
Art. 5091
Bil. 3 mit Lock
Bil. 7 ohne Lock

yester oder Mischpulver) allseitig
mit Klarlack nach
9 sowie im Bereich.

Reinigung nach DIN 36 009

(bezogen auf A1: 500 g/cm²)

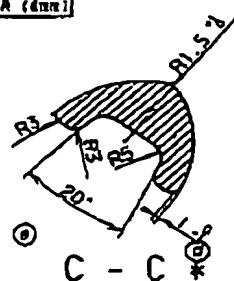
Berücksichtigung

Kaltspröfungen:

6 001

-B 280

w. - 4160 Nm (100%)
die Totlast (bei o. g. MD)
650 kg



*) nur Fa. 4
**) nur Fa. 5

Muster, Zeichnung und Änderungen müssen
von ED und EP genehmigt sein.
I.D. von ED-1, Bayre. 18.01.96

- D. 3 Werkstückkanten DIN 6784

Fehlende Maße und Angaben sind dem CAD-
Datensatz zu entnehmen.
NOT MISSING DIMENSIONS AND SPECIFICATIONS SEE CAD DATA SET.
Zielteil Zeichnungs Nr.: 1 160 419.4

Zeichnungs-Nr. / Date		Originalzeichnung	
Zeichnungs-Nr.	Zeichnungs-Datum	Zeichnungs-Nr.	Zeichnungs-Datum
1 160 419.4	18.01.96	1 160 419.4	18.01.96
R1	1:1	R1	1:1
Maßstab	Zeichnungsmaß	Maßstab	Zeichnungsmaß
Zeichnung	Zeichnung	Zeichnung	Zeichnung
Material	Material	Material	Material
Zeichner	Zeichner	Zeichner	Zeichner
Prüfer	Prüfer	Prüfer	Prüfer
Zeichnungs-Nr. / Date	Zeichnungs-Nr. / Date	Zeichnungs-Nr. / Date	Zeichnungs-Nr. / Date
E36	36	11	11
Zeichnungs-Nr. / Date	Zeichnungs-Nr. / Date	Zeichnungs-Nr. / Date	Zeichnungs-Nr. / Date
E36	36	11	11
Zeichnungs-Nr. / Date	Zeichnungs-Nr. / Date	Zeichnungs-Nr. / Date	Zeichnungs-Nr. / Date
E36	36	11	11

ALUGUSSRAD 7JX15 H2 1547 (STYL. 41)

1 094 480 GESAMT SEITEN 03